



PROGRAM
SZKOLENIA OKRESOWEGO W DZIEDZINIE BEZPIECZEŃSTWA
I HIGIENY PRACY
dla pracowników na stanowiskach inżynieryjno-technicznych
AKADEMII POMORSKIEJ w SŁUPSKU

1. Cel szkolenia

Celem szkolenia jest przypomnienie i ugruntowanie wiadomości z zakresu zasad bezpieczeństwa i higieny pracy:

- podstawowe przepisy bezpieczeństwa i higieny pracy zawarte w Kodeksie pracy, w układach zbiorowych pracy lub w regulaminach pracy,
- przepisy oraz zasady bezpieczeństwa i higieny pracy obowiązujące w danym zakładzie pracy,
- opracowywanie projektów i planowanie robót z uwzględnieniem przepisów BHP na stanowiskach robotniczych o szczególnym zagrożeniu
- organizacja i metodyka szkolenia w zakresie BHP, oraz kształtowanie bezpiecznych zachowań pracowników
- zasady udzielania pierwszej pomocy w razie wypadku.
- zasady ochrony przeciwpożarowej

2. Uczestnicy szkolenia

Szkolenie jest przeznaczone dla zgłoszonych przez zakład osób na stanowiskach inżynieryjno-technicznych

3. Termin szkolenia

Szkolenia odbędą się w siedzibie firmy AKADEMII POMORSKIEJ w SŁUPSKU w dniach:

4. Sposób organizacji szkolenia

Szkolenie zorganizowane jest w formie samokształcenia kierowanego. Uczestnicy szkolenia otrzymują odpowiednie materiały dydaktyczne umożliwiające przyswojenie problematyki objętej programem, następnie odbędzie się w wyznaczonym terminie spotkanie seminaryjne. Materiały do samokształcenia kierowanego zostaną przesłane za pomocą poczty elektronicznej zgodnie z umową. Adresy email pracowników udostępni pracodawca z imienną listą osób wytypowanych do szkolenia. Wszelkich informacji na temat szkolenia oraz konsultacji udzielają pracownicy firmy „Żuchtar” spełniający wymagania dla wykładowców telefonicznie lub pocztą email zuchtar@gmail.com

Osoby do konsultacji:

- Stefan Żuchliński, nr tel. 691775202
- Marcin Targański, nr tel. 515151528
- Marta Targańska, nr tel. 504661287

Podczas szkolenia są używane odpowiednie środki dydaktyczne służące realizacji szkolenia, w szczególności prezentacje, filmy. Szkolenie zakończone jest sprawdzianem nabytych wiadomości przed komisją powołaną przez organizatora szkolenia. Po zakończeniu szkolenia i pozytywnym zdaniu egzaminu zostanie wydane zaświadczenie o ukończeniu szkolenia okresowego.

Szczegółowy program szkolenia pracowników na stanowiskach inżynieryjno-technicznych z zaznaczeniem które treści były przekazane do samokształcenia kierowanego

Lp.	Temat szkolenia	Minimalny czas w min	Forma szkolenia
1	2	3	4
1.	Ogólne regulacje prawne z zakresu bhp	20	s. k.*
2.	Obowiązki i odpowiedzialność pracodawców w zakresie bhp	20	s. k.
3.	Prawa i obowiązki pracowników w zakresie bhp	10	s. k.
4.	Odpowiedzialność projektantów, konstruktorów i technologów, związana z wykonywanym zawodem	10	s. k.
5.	Wymagania bhp dla budynków i pomieszczeń zakładów pracy (w tym pomieszczeń higieniczno-sanitarnych)	45	s. k.
6.	System oceny zgodności i wymagań zasadniczych dla maszyn i innych urządzeń technicznych	2 x 45	45-s. k. 45-sem.**
7.	Wymagania ergonomii oraz bhp przy projektowaniu maszyn i urządzeń	30	s. k.
8.	Wymagania bhp w różnych procesach technologicznych	2 x 45	45-s. k. 45-sem.
9.	Nadzór i kontrola warunków pracy, w tym kompetencje i najważniejsze wymagania PIP, PIS i PSP	20	s. k.
10.	Wyjaśnienie problemów związanych z interpretacją niektórych przepisów	15	sem.
11.	Metody identyfikacji, analizy i oceny zagrożeń czynnikami szkodliwymi dla zdrowia, uciążliwymi i niebezpiecznymi występującymi w procesach pracy oraz oceny ryzyka związanego z tymi zagrożeniami, w szczególności: metody oceny ryzyka, badania i pomiary czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy	45	sem.
12.	Kształtowanie warunków pracy zgodnie z wymaganiami bezpieczeństwa pracy i ergonomii	10	sem.
13.	Wyjaśnienie takich pojęć, jak czynniki niebezpieczne, szkodliwe i uciążliwe	10	s. k.
14.	Urządzenia ochronne oraz zasady ergonomii w projektowaniu maszyn i urządzeń oraz stanowisk pracy	20	s. k.
15.	Likwidacja lub ograniczanie oddziaływania na pracowników czynników szkodliwych przez projektowanie skutecznych środków ochrony zbiorowej w pomieszczeniach i na stanowiskach pracy oraz właściwej organizacji pracy	30	s. k.
16.	Dobór do konkretnych procesów technologicznych skutecznych i nie uciążliwych w stosowaniu ochron indywidualnych	45	s. k.
17.	Nowoczesne rozwiązania techniczno-organizacyjne wpływające na poprawę warunków bhp	20	sem.
18.	Automatyzacja i mechanizacja procesów produkcyjnych	10	s. k.
19.	Wprowadzanie skutecznych systemów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych	10	sem.
20.	Wyposażanie maszyn w urządzenia zabezpieczające zgodne z wymaganiami minimalnymi bezpieczeństwa	30	sem.

21.	Ćwiczenia pod kierunkiem wykładowcy dotyczące uwzględniania wymagań bhp oraz ergonomii w projektowaniu, np.: - naszkicowanie lub opisanie wybranego stanowiska pracy uwzględniającego wymagania przepisów bhp; - zaproponowanie skutecznych zabezpieczeń dla pracowników przy wybranych procesach technologicznych	2 x 45	sem.
22.	Zasady postępowania w razie wypadku przy pracy i udzielanie pierwszej pomocy	20	sem.
23.	Zasady postępowania w razie pojawienia się pożaru	10	sem.
24.	Zasady postępowania w razie powstania awarii w instalacjach niebezpiecznych procesów technologicznych	10	sem.
25.	Razem:	min. 16 x 45 min	

* s. k. – samokształcenie kierowane

** sem. - seminarium